PayPayロゴガイドライン

Ver. February 21, 2019

PayPay株式会社

Copyright (C) 2018 PayPay Corporation. All Rights Reserved. 無断引用・転載禁止

種類

原則、ロゴ1·ロゴ2をプライマリとして使用する。ただしロゴ2の高さが26px以下になる場合、ロゴ3を使用する

ロゴ1 - 横組み



ロゴ2 - タテ組み



ロゴ3 - アクセプタンスマーク



カラー



■マーク
PANTONE 185
DIC 156
M91% Y76%
R255 G0 B51
#ff0033

■テキスト
PANTONE 432C
DIC 2369
K90%
R63 G58 B57
#3f3a39

※マーク内は白ベタを使用する。抜きは不可。



■マーク
PANTONE 185
DIC 156
M91% Y76%
R255 G0 B51
#ff0033

■テキスト
NO PANTONE
NO DIC

R255 G255 B255
#ffffff

※マーク内は白ベタを使用する。抜きは不可。



NO PANTONE
NO DIC

R255 G255 B255
#ffffff

※白ロゴの場合、背景を活かしてマークの中を抜きにする。

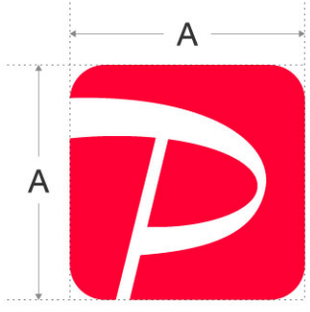


NO PANTONE
NO DIC
K100%
R0 G0 B0
#000000

※原則モノクロ媒体の場合のみ、黒ロゴは使用可。
マーク内は白ベタを使用する。抜きは不可。

クリアスペース

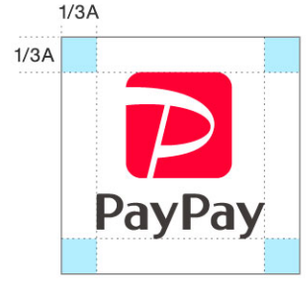
ロゴを使用する際はクリアスペースを設ける。クリアスペースのサイズは下記を基準に所定の領域を確保する



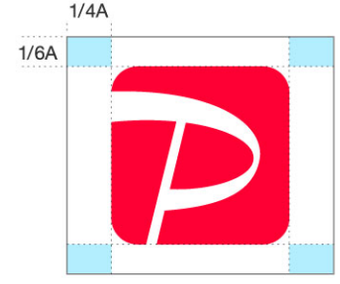
ロゴ1 - クリアスペース



ロゴ2 - クリアスペース



ロゴ3 - クリアスペース



最小サイズ



印刷物 縦5mm　デジタル 縦14px



印刷物 縦10mm　デジタル 縦26px



印刷物 縦5mm　デジタル 縦16px

テキスト表記

サービス名

和文　ペイペイ

欧文　PayPay

※プライマリは欧文表記

会社名

和文　PayPay株式会社

欧文　PayPay Corporation.

※ は半角スペース

アクセプタンスマーク ＋ プレーンテキスト

アクセプタンスマークとプレーンテキストを組み合わせて使用する場合、下記サイズ比率での使用を推奨

横組み



タテ組み



正式社名ロゴタイプ

横組みとタテ組みの正式社名ロゴタイプを表示する場合の規定です。正式社名を使用しなければならない場合（例:封筒、社員証、請求書、冊子など）は、必ずこの正式社名ロゴタイプを使用してください。
このロゴタイプは、ブランド･シンボルや他のデザイン要素との調和を考え、文字組は最適なバランスで構成されていますので、字間を空けたり、文字のバランスをくずして変形してはいけません。

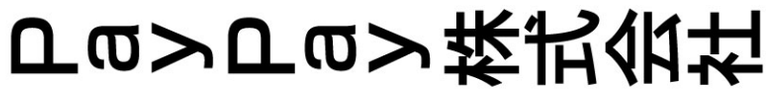
●英文

PayPay Corporation.

●和文横組み

PayPay株式会社

●和文タテ組み



●最小使用サイズ

英文

PayPay Corporation.

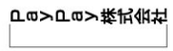
23mm

和文横組み

PayPay株式会社

18.5mm

和文タテ組み



21mm

PCやケータイでコピーライト表記をする場合は、以下のようにしてください。

PC版

ⓒ PayPay Corporation. All rights reserved.

ケータイ版

ⓒ PayPay Corporation.

ブランド･ロゴタイプと社名ロゴタイプの組み合わせ表記

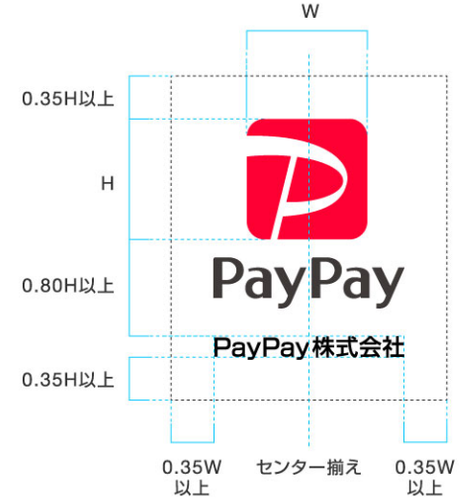
ブランド･ロゴタイプと社名ロゴタイプの組み合わせ規定と、そのアイソレーションを規定します。

●基本ロゴタイプA　　H=マークの天地／W=マークの幅









プロモーション、イベントにおける利用

PayPay主催･冠のイベントにはPayPayロゴの利用が可能
※クリアスペースの確保を遵守

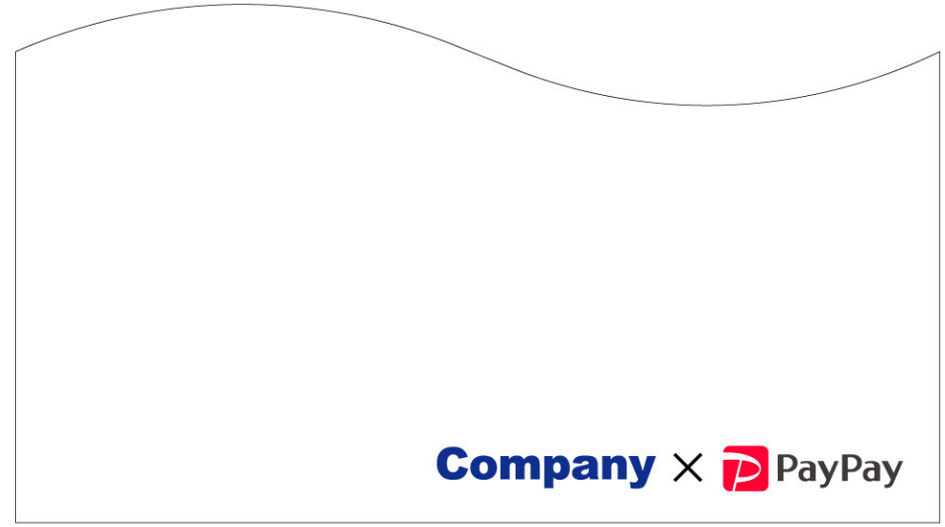




第三者ロゴとPayPayロゴを提出する場合

第三者との共催イベントにはPayPayロゴの利用が可能
※クリアスペースの確保を遵守





禁止例

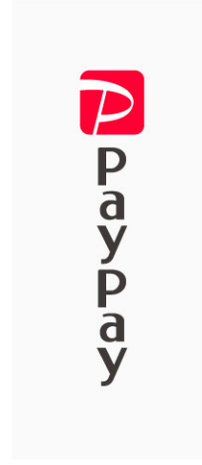
× 斜めに配置



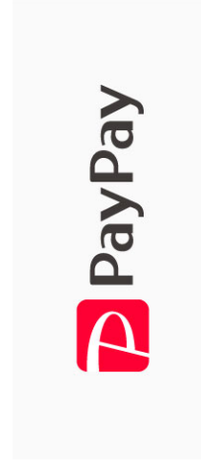
× 変形



× 縦配置



× 下向き



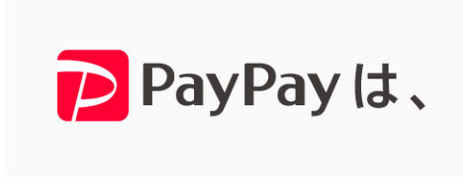
× 縁取り



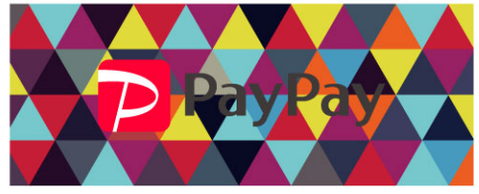
× 重ねて配置



× 文中利用



× ロゴの視認性を損なう背景上の配置



× マークの視認性を損なう加工

